

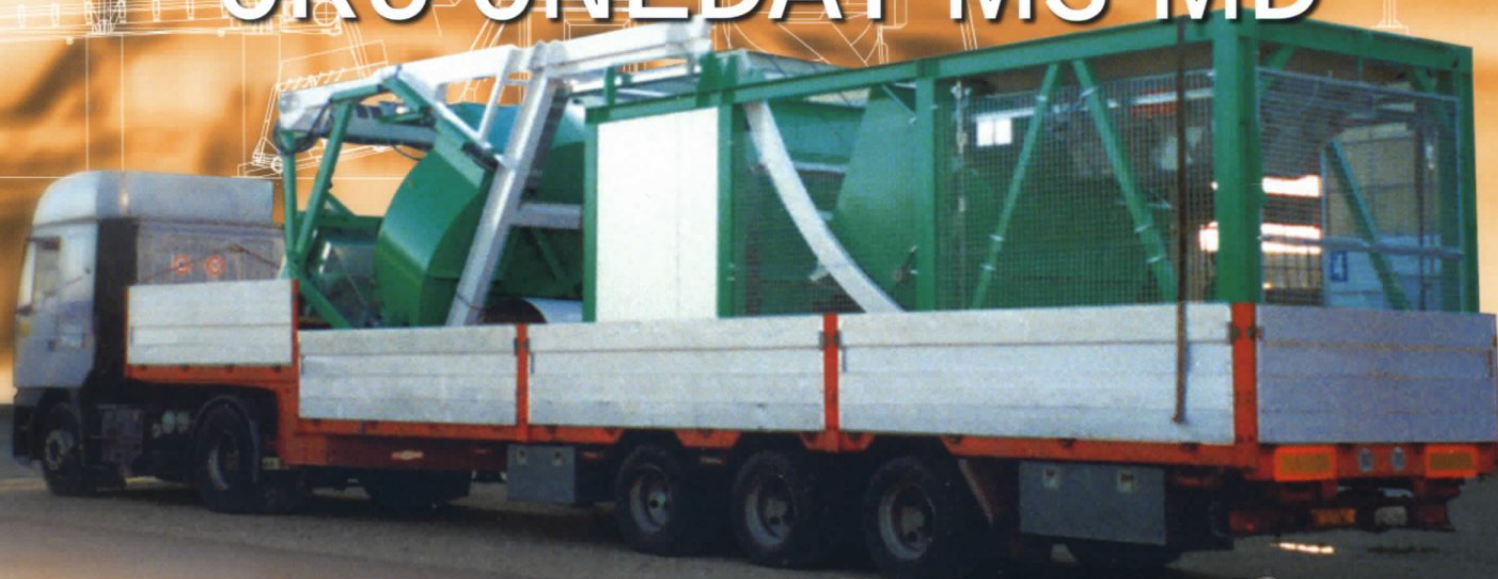


URZĄDZENIA RUCHOME

MOBILE PLANTS

ORU JEDEN DZIEŃ

ORU ONEDAY MS-MD



ORU ONEDAY



ORU JEDEN DZIEŃ



ORU ONEDAY

ORU ONEDAY jest urządzeniem ruchomym, wstępnie zmontowanym i okablowanym, zaprojektowanym w celu zaspokojenia rosnących potrzeb ograniczenia czasu i miejsca instalacji na budowie. Zwarta konstrukcja umożliwia płynne, szybkie przejście od konfiguracji stosowanej podczas transportu do konfiguracji użytkowej. Zbiorniki samowyładowcze do składowania kruszywa, wykonane z blachy profilowanej, są ocynkowane na gorąco (zabezpieczenie przed działaniem czynników korozyjnych), w celu wydłużenia ich trwałości i zabezpieczenia przed zmianami zachodzącymi pod wpływem czasu.

ORU ONEDAY is a pre-wired and pre-assembled mobile batching plant that has been engineered in order to meet the growing requirements of reducing time and space in the yard. Its compact structure allows the immediate passage from the transport configuration to the operational one. The aggregate storage hoppers, in ribbed sheet, are hot-galvanized (protection from corrosion) in order to guarantee a longer life and a better inalterability of the product.



ORU JEDEN DZIEŃ



ORU ONEDAY MS



ZESPÓŁ MIESZAJĄCY

Zespół mieszający jest sercem urządzenia: mieszarka planetarna ORU MS o osiach pionowych dzięki stałej kontroli procesu umożliwia mieszanie różnych rodzajów betonu.

THE MIXING GROUP

The mixing group is the heart of the ORU ONEDAY batching plant: the ORU MS planetary pan mixer with vertical shafts can mix various types of top quality concretes with continuous process control.



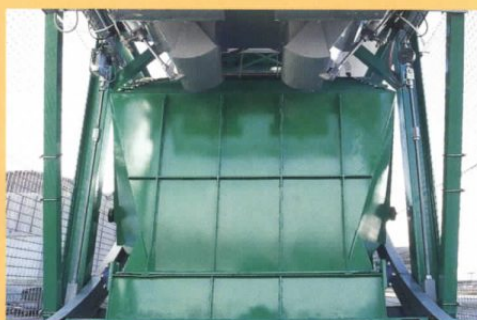
SYSTEM STERUJĄCY CS90V LUB IU
CS90V OR IU MANAGEMENT UNIT

ORU JEDEN DZIEŃ MIS

podstawowe właściwości main characteristics



**KABINA
CABIN**



KUBEŁ SKIPOWY WAŻĄCY

Kubeł skipowy, wyposażony w klapę spustową do wyładunku grawitacyjnego, spoczywa na szynach wyposażonych w urządzenie ważące umożliwiające dozowanie kruszywa przed przetransportowaniem go do mieszarki.

WEIGHING SKIP

The skip, fitted with a gravity discharge gate, rests on a rail along which a weighing system is installed. Through the said device, the aggregates, once metered, are weighed and transported into the mixer.



AIRBAG

W zespole mieszającym znajduje się ponadto komora wyrównawcza (Airbag) służąca jako zbiornik powietrza uwalniającego się z kruszywa i cementu po ich wprowadzeniu do mieszarki.

AIRBAG

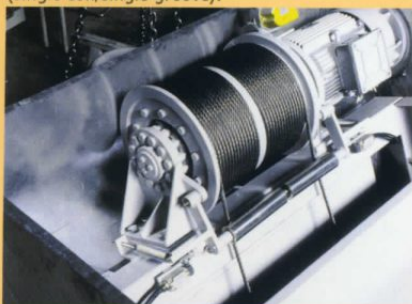
An expansion chamber for collecting the air pressure is present in the mixing pan when aggregates and cement flow in.

WYŁĄCZNIKI KRAŃCOWE

Działanie kubła skipowego jest całkowicie bezpieczne dzięki zainstalowaniu serii wyłączników krańcowych elektryczno-mechanicznych i układów wyłączających. Bęben wyciągu jest wyposażony w rowki umożliwiające nawijanie pojedynczej warstwy liny i zapobiegające jej zużyciu spowodowanemu wzajemnym tarciem dwóch sąsiednich nawojów (jeden nawój – jeden rowek).

SAFETY SYSTEM

A set of mechanical-electric limit switches and stopping systems make the skip operation extremely safe. The drum is characterized by grooves to ensure a single winding, to eliminate the fretting wear of two contiguous cable coils (single coil/single groove).



SKŁADOWANIE KRUSZYWA

Pojemność składowania wynosi od 60 m³ do 100 m³.

AGGREGATES STORAGE

The aggregate storage capacity is from 60 m³ up to 100 m³.



WAŻENIE

Układ ważenia wody, kruszywa i cementu jest homologowanym układem z ogniwami obciążnikowymi. Wszystkie ogniwa są zamontowane na wspornikach zapewniających maksymalną dokładność i niezawodność dozowania. W celu zapewnienia dokładności dozowania kruszywo jest pobierane ze zbiorników samowyładowniczych, w których jest magazynowane, za pomocą „spustu” poprzez klapy spustowe otwierane pneumatycznie.

WEIGHING

The weighing of water, aggregates and cement takes place separately, simultaneously and with autonomous and independent phases through load cells applied to supports that ensure the biggest metering accuracy and reliability. To guarantee the extreme accuracy during the metering phase, the discharge of aggregates from the various storage sectors takes place through pneumatically operated gates and by the “spilling and jogging system”.

WSTĘPNE OKABLOWANIE

W celu zaspokojenia wymogów prędkości, wszechstronności i zwartości urządzenie ORU ONEDAY zostało całkowicie okablowane. To rozwiązanie operacyjne redukuje w sposób znaczący czas instalacji i uruchomienia urządzenia.

PRE-WIRING

The ORU ONEDAY is completely pre-wired in order to meet the requirements of speed, versatility and compactness. This operating solution sensibly reduces the plant installation and commissioning times.



ORU ONE DAY MIX



1

Transport
Transport



2

**Monoblok
wstępnie
zmontowany**
Pre-assembled
monobloc



3

**Podniesienie
zespołu
mieszającego**
Lifting of the
mixing group



4

**Montaż ścian
bocznych**
Assembly
of walls

właściwości techniczne technical data

Produkcja godzinna - Hourly output	m ³ /h	60-72
SKIP o prędkości - SKIP with speed	m/min	27
Produkcja godzinna - Hourly output	m ³ /h	65-77
SKIP o prędkości - SKIP with speed	m/min	33
Ilość przegród - Aggregate storage bins	n	4
Składowanie kruszywa - Aggregate storage capacity	m ³	60-100
Udźwig wagi kruszywa - Aggregate weighing hopper capacity	kg	3600
Udźwig wagi cementu - Cement weighing hopper capacity	kg	900
Udźwig wagi wody - Water weighing hopper capacity	kg	500
Układ ważenia homologowany - Weighing system - approved	z ogniwami obciążnikowymi / by load cells	
Mieszanka Planetarna - Planetary mixer	ORU MS 2250/1500	

fazy montażu
assembly phases

wersja standardowa
standard configuration

A detailed technical line drawing of a complex industrial machine, identified as the 'standard configuration'. The machine is composed of several interconnected parts: a large hopper on the left, a central processing unit with a door, a tall vertical column on the right, and a complex arm assembly with multiple joints and a camera or sensor at the end. A person is shown standing on a platform within the arm assembly for scale. The entire machine is mounted on a base with four legs. The drawing is rendered in a clean, technical style with black lines on a white background.

72 m³/h

- Skład 1,5 m³ zaprawy**
Mix composition for 1,5 m³

77 m³/h

- * W PRZYPADKU STOSOWANIA DODATKÓW, NALEŻY JE WPROWADZAĆ Z WODĄ - IN PRESENCE OF ADDITIVES, THEY ARE LOADED TOGETHER WITH WATER

FORU ONE DAY MI



ORU JEDEN DZIEŃ MD



ORU ONEDAY MD

ORU ONEDAY MD

Mobilna linia ORU ONE DAY MD (z mieszarką dwuwałową) jest wstępnie zmontowana i okablowana, zaprojektowana aby sprostać rosnącym wymaganiom redukcji czasu pracy oraz przestrzeni roboczej na placu budowy.

Zwarta budowa węzła betoniarskiego dzięki opatentowanemu systemowi zawiasów pozwala na natychmiastowe przejście z konfiguracji koniecznej do transportu do konfiguracji roboczej. Zasobniki kruszyw wykonane z blachy trapezowej są cynkowane na gorąco (ochrona przed korozją) w celu zagwarantowania ich dłuższej przydatności oraz zachowania właściwych parametrów produktu.

Pojemność zasobników kruszyw (4 zasobniki) waha się od 60 cm (w wersji standardowej) do 100 cm (ze ściankami zewnętrznymi). Rozmiar kłap spustowych został powiększony aby zwiększyć wydajność węzła.

Lej i podesty są montowane na ziemi, co gwarantuje zupełne bezpieczeństwo tej czynności.

Dostępne wersje: ORU ONEDAY MD 3000/2000, ORU ONEDAY MD 3750/2500, ORU ONEDAY MD 4500/3000 oraz ORU ONEDAY MD 5000/3350

ORU ONEDAY MD

The ORU ONEDAY MD mobile plant (with twin shaft mixer) is completely pre-assembled and pre-wired, engineered in order to meet the growing requirements of reducing time and space in the yard.

The compact structure of the mobile concrete plant, thanks to the patented hinged system, allows the immediate passage from the transport configuration to the operational one. The aggregate storage hoppers, in ribbed sheet, are hot-galvanized (protection from corrosion) in order to guarantee a longer life and better inalterability of the product.

The aggregate storage capacity (4 bins) is from 60 cm (standard version) up to 100 cm (with the extension walls). The size of the discharging mouths has been enlarged in order to increase the productivity of the concrete plant.

The funnel and the side walkways are safely mounted on the ground.

Available versions: ORU ONEDAY MD 3000/2000, ORU ONEDAY MD 3750/2500, ORU ONEDAY MD 4500/3000 and ORU ONEDAY MD 5000/3350

Główne cechy

- Łatwy transport na standardowych ciężarówkach
- Wstępny montaż i okablowanie aby umożliwić szybkie podłączenie układu wodnego i elektrycznego na budowie
- Szybki montaż i demontaż
- Opatentowany system samomontujący
- Minimalne fundamenty
- Modułowość
- Scentralizowany system smarowania
- Bezpieczny i niezawodny kubeł skipowy

Main features

- Easy transport on standard trucks
- Completely pre-assembled and pre-wired for quick water-air-electricity connection on job site
- Quick installation and disassembly
- Self-mounting patented system
- Minimum foundations
- Modularity
- Centralized greasing system
- Skip with high safety and reliability



Mieszarka dwuwałowa ORU MD

Stanowi serce linii mobilnej. Dzięki optymalnej konfiguracji ramion oraz ostrzy umożliwia otrzymanie mieszanki bardzo wysokiej jakości w bardzo krótkim czasie.

Twin shaft mixer ORU MD

It represents the heart of the mobile plant. Thanks to the optimized configuration of the arms and the blades, it is possible to reach a high quality mixture in a very short time.



ZESPÓŁ ZARZĄDZANIA CS90V OR IU
CS90V OR IU MANAGEMENT UNIT

podstawowe właściwości main characteristics



KABINA
CABIN

KUBEŁ SKIPOWY

Kubeł skipowy został dokładnie skorygowany, a wszystkie jego główne elementy zostały wzmocnione: konstrukcja wsporna i system podnoszenia. Parametry wciągarki i kabli zostały tak obliczone, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo i niezawodność czasową. Zwiększyliśmy prędkość wznoszenia i opadania w celu osiągnięcia maksymalnej sprawności i wydajności (120 cm/godzinę przy większym kubku skipowym). Układ sterowania i wszystkie urządzenia elektroniczne zostały tak zaprojektowane, aby nieustannie kontrolować pozycję kubła i zapewniać, że ruch odbywa się we właściwym czasie i w odpowiedni sposób.

- Kubeł, kółka oraz urządzenia wspomagające są w stanie pracować w warunkach przeciążenia, a także z kruszywem o rozmiarach większych niż 50 mm
- System bezpieczeństwa z podwójną liną
- Lina o czynniku bezpieczeństwa powyżej 7 (co przekracza standardową wytrzymałość o 20%/30%)
- Możliwa prędkość: wznoszenie/opadanie 27/ 27 m/min oraz 37/37 m/min
- Ulepszona kontrola luźnej liny
- Kontrola pozycji roboczych kubła skipowego za pomocą zestawu wyłączników krańcowych
- Sterowanie elektroniczne wszystkich faz
- Lina jest nawijana na odpowiednie rowki i jest wyposażona w zestaw kontroli jej nawinięcia

SKIP

The skip was thoroughly revised and strengthened in all the main elements: the supporting structure and the lifting system. The dimensions of the winch and the cables ensure the maximum safety and reliability in time. The climb and descent speed were increased in order to achieve greater efficiency and productivity (120 cm/h with the bigger one).

The control system and all the electronic devices were engineered in order to constantly check that the skip position and movement occur in the right time and in the proper ways.

- The hopper, the wheels and the accessories are able to support overload conditions and aggregates with size bigger than 50 mm
- Safety system with double cable
- Cable with safety factor higher than 7 (exceeding 20%/30% of the standard lasting)
- Available speed: climb/ descent 27/ 27 m/min and 37/ 37 m/min
- Improved control of the slack cable
- Check of the working positions of the skip by means of a set of limit switches
- Electronic control of all the phases
- The cable is wrapped in its proper groove complete of a control kit to check the cable winding



ZASOBNIKI KRUSZYW

Pojemność zasobników kruszyw wynosi od 60m³ do 100 m³.

AGGREGATES STORAGE

The aggregate storage capacity is from 60 m³ up to 100 m³.

WAŻENIE

Ważenie wody, kruszyw oraz cementu odbywa się oddzielnie, jednocześnie i przy użyciu autonomicznych i niezależnych czujników faz ładowania, które zostały zastosowane aby zapewnić jak najbardziej dokładne i niezawodne dozowanie.

W celu zagwarantowania absolutnej dokładności w czasie fazy dozowania, wyładowanie kruszyw z różnych części magazynowania odbywa się poprzez sterowane pneumatycznie kłapy spustowe oraz przy użyciu systemu „wylewania i potrząsania”.

WEIGHING

The weighing of water, aggregates and cement takes place separately, simultaneously and with autonomous and independent phases through load cells applied to supports that ensure the biggest metering accuracy and reliability. To guarantee the extreme accuracy during the metering phase, the discharge of aggregates from the various storage sectors takes place through pneumatically operated gates and by the “spilling and jogging system”.

ORU ONEDAY MD

właściwości techniczne technical data

ORU ONEDAY MD LINIA MOBILNA

Modele - Models	ORU ONEDAY MD 3000-2000 ORU ONEDAY MD 3750/2500	ORU ONEDAY MD 4500/3000 ORU ONEDAY MD 5000/3350
Produkcja (beton zagęszczony) - Output (compacted concrete)	95 - 105 m ³ /h	120 - 127 m ³ /h
Ilość zasobników kruszywa - Aggregate storage bins	4	4
Pojemność zasobników kruszywa - Aggregate storage capacity	60 m ³	60 m ³
Pojemność zasobników kruszywa ze ścianami podwyższającymi - Aggregate storage capacity with extension walls	100 m ³	100 m ³
Zespół wibrujący dla zasobnika piasku - Vibrating group for sand bin	2	2
Ładowność kosza ważącego kruszywa - Aggregate weighing hopper capacity	6000 kg	7500 kg
Ładowność kosza ważącego cement - Cement weighing hopper capacity	1600 kg	2000 kg
Ładowność kosza ważącego wodę - Water weighing hopper capacity	800 kg	1000 kg
System ważenia - Weighing system	obsługiwany przez czujniki ładunku - approved by load cells	obsługiwany przez czujniki ładunku - approved by load cells
Mieszarka dwuwałowa - Twin shaft mixer	ORU MD 3000/2000 ORU MD 3750/2500	ORU MD 4500/3000 ORU MD 5000/3350
Kubek skipowy - Skip	ORU 3000/2000 ORU 3750/2500	ORU 4500/3000 ORU 5000/3350
Układ pneumatyczny z elektrokompresorem - Pneumatic unit with electrocompressor	B4900/500 3+3 Kw 771 Nl/min B6000/500 5,5+5,5 Kw 1240 Nl/min	B4900/500 3+3 Kw 771 Nl/min B6000/500 5,5+5,5 Kw 1240 Nl/min
Zespół zarządzania - Management unit	CS 90-20V	CS 90-20V

diagramy produkcyjne output diagrams

ORU ONEDAY MD 3000/2000 · 95 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h - 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 2,0 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 2,0 m³

Kruszywo - Aggregates	2.400 l
Cement - Cement	800 kg
Woda - Water	290 l

Fazy cyklu - Phases	sec	0	60	120	180	240	300
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	25"						
B Ważenie cementu - Cement weighing	40"						
C Ważenie wody - Water weighing	30"						
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"						
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	10"						
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"						
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	15"						
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+20"						

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m ³ /h - Output m ³ /h
Cykle ciągłe - Continuous running	A+D+E+F	75"	48	95

ORU ONEDAY MD 3750/2500 · 105 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h - 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 2,5 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 2,5 m³

Kruszywo - Aggregates	3.000 l
Cement - Cement	1000 kg
Woda - Water	370 l

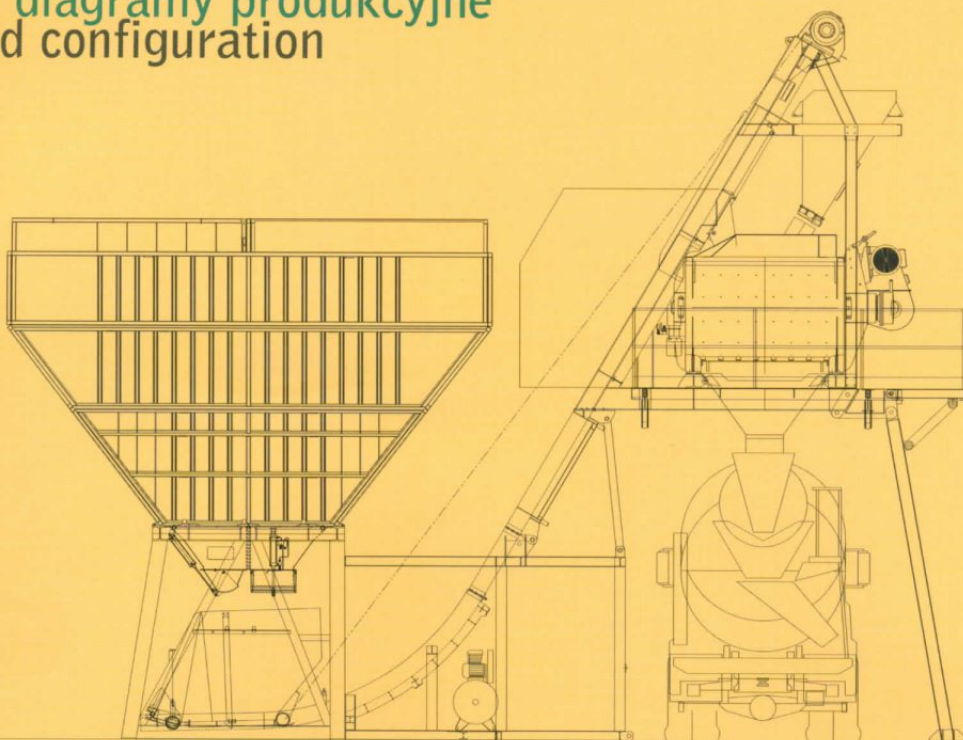
Fasi del ciclo - Phases	sec	0	60	120	180	240	300
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	30"						
B Ważenie cementu - Cement weighing	50"						
C Ważenie wody - Water weighing	40"						
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"						
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	15"						
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"						
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	15"						
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+25"						

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m ³ /h - Output m ³ /h
Cykle ciągłe - Continuous running	D+E+F+G	85"	42	105

* W PRZYPADKU STOSOWANIA DODATKÓW, NALEŻY JE WPROWADZAĆ Z WODĄ - IN PRESENCE OF ADDITIVES, THEY ARE LOADED TOGETHER WITH WATER

ORU JEDEN DZIEŃ MD

diagramy produkcyjne
standard configuration



diagramy produkcyjne
output diagrams

ORU ONEDAY MD 4500/3000 · 120 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h – 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 3,0 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 3,0 m³

Kruszywo - Aggregates	3.600 l
Cement - Cement	1200 kg
Woda - Water	450 l

Fazy cyklu - Phases	sec	0	60	120	180	240	300	360
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	35"							
B Ważenie cementu - Cement weighing	60"							
C Ważenie wody - Water weighing	45"							
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"							
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	15"							
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"							
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	20"							
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+30"							

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m³/h - Output m³/h
Cykle ciągłe - Continuous running	A+D+E+F	90"	40	120

ORU ONEDAY MD 5000/3350 · 127 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h – 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 3,3 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 3,3 m³

Kruszywo - Aggregates	4.020 l
Cement - Cement	1340 kg
Woda - Water	500 l

Fazy cyklu - Phases	sec	0	60	120	180	240	300	360
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	40"							
B Ważenie cementu - Cement weighing	70"							
C Ważenie wody - Water weighing	50"							
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"							
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	15"							
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"							
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	20"							
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+35"							

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m³/h - Output m³/h
Cicli continui - Continuous running	A+D+E+F	95"	37,9	127

* W PRZYPADKU STOSOWANIA DODATKÓW, NALEŻY JE WPROWADZAĆ Z WODĄ - IN PRESENCE OF ADDITIVES, THEY ARE LOADED TOGETHER WITH WATER

Systemy sterujące

INFORMATYKA NA USŁUGACH NAJLEPSZEGO BETONU: CPU, IU ORAZ CS90V

INFORMATICS AT THE SERVICE OF THE BEST CONCRETE: CPU, IU E CS90V

SYSTEM STERUJĄCY MODEL CPU

Jednostkę sterującą CPU z mikroprocesorem (elektronika IMER Group) stanowią: tablica elektryczna z pulpitem o stopniu ochrony IP 54 oraz panel sterowniczy, wyświetlacz i sterowniki ważenia cementu i kruszywa. Działanie: przygotowanie recepty z dozowaniem cementu i kruszywa w trybie sterowania automatycznego, fazy załadunku i wyładunku mieszarki w trybie półautomatycznym.

SYSTEMY KONTROLNE ORU IU

ORU IU jest systemem kontrolnym mającym za zadanie automatyzację węzłów betoniarskich o działaniu standardowym. Jego kompozycja jest zróżnicowana, wszechstronna i przystosowana konstrukcyjnie do sterowania przebiegiem procesu przygotowania betonu. Dzięki zastosowaniu intuicyjnego interfejsu użytkownika system może być wykorzystywany bez najmniejszych problemów przez personel niewykwalifikowany: celem jest umożliwienie operatorowi niezależnego sterowania całym węzłem w warunkach pełnego bezpieczeństwa.

Spersonalizowana konfiguracja i automatyzacja operacji połączone z ekonomicznością systemu kontrolnego IU umożliwiają zaspokojenie w krótkim czasie specjalnych wymagań klienta.

ORU IU: Konfiguracje i osiągi Konfiguracja sprzętu Konfiguracja

Podstawowa konfiguracja sprzętu obejmuje system sterowania i monitorowania (PLC), terminal operatora z klawiaturą funkcyjną oraz wyświetlacz LCD, oprogramowanie użytkowo-operacyjne dostępne w różnych językach i, na zamówienie, drukarkę 80.

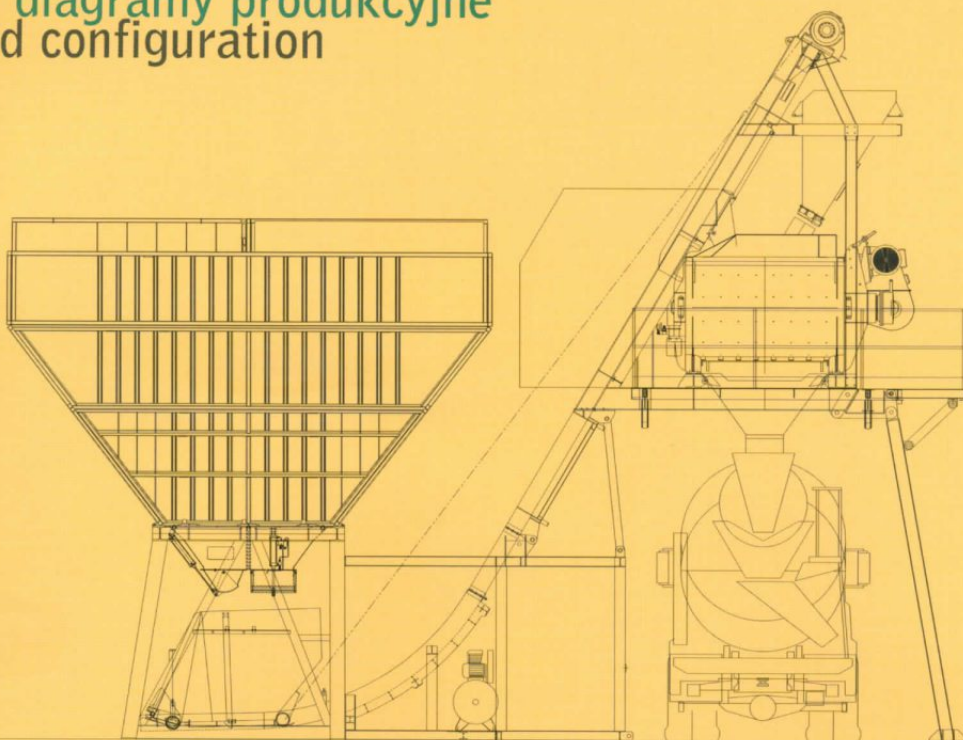
Osiągi

- Analityczne zarządzanie danymi: ustawienie formuł (recept, wyrobów, maksymalnie 6 rodzajów kruszywa, 3 gatunków cementu, 2 rodzajów wody, 3 dodatków), sposobu załadunku (do betoniarki samochodowej, betoniarki lub mieszarki) w sekwencjach konfigurowalnych, ustawienie sekwencji wyładunku komponentów recepty, rejestracja komend (maksymalnie 3 równocześnie). Równoczesne zarządzanie najwyżej 3 poleceniami obejmuje ustawienie priorytetów, cykli następujących po sobie, sekwencji roboczych, przewidzianej produkcji, czasu mieszania, otwarcia kłapy wyładunkowej, priorytetów dozowania i zmiennych procesu. Wyświetlana jest ilość komponentów, które należy dozować oraz zmienne poleceń.
- Kierowanie operacjami: zintegrowanym dozowaniem (wstępna ustawienie zwolnienia, korekta lotu, czas spustu, tolerancja dolna-górna, testy pre-funkcyjne, sprzężenie z przełącznikami masy BCD skanującymi lub analogicznymi), kontrolą higrometryczną (uwidocznienie automatyczne lub ręczne wprowadzenie wartości wilgotności), emisją fakultatywną dokumentu transportowego (bez danych identyfikacyjnych klienta/budowy), wydrukiem dozowania teoretycznego / rzeczywistego. Przewidziano również zapisywanie w pamięci, wizualizację i wydruk określający stan zapasów (stan całkowity lub z podziałem na komponenty) oraz zużycie (przy sterowaniu ręcznym, automatycznym, całkowite lub z podziałem na komponenty, kolejno lub według pozycji zarchiwizowanych z limitem górnym 10 formuł i 10 wyrobów).
- Zarządzanie bezpieczeństwem: emisją raportów dotyczących archiwizacji alarmów oraz alarmów aktywnych. Skuteczność i niezawodność działania układu umożliwiają zawieszenie, ponowne aktywowanie lub anulowanie za pomocą prostego wciśnięcia przycisku funkcyjnego wszystkich równocześnie albo poszczególnych operacji węzła betoniarskiego.



ORU JEDEN DZIEŃ MD

diagramy produkcyjne
standard configuration



diagramy produkcyjne
output diagrams

ORU ONEDAY MD 4500/3000 · 120 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h – 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 3,0 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 3,0 m³

Kruszywo - Aggregates	3.600 l
Cement - Cement	1200 kg
Woda - Water	450 l

Fazy cyklu - Phases	sec	0	60	120	180	240	300	360
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	35"							
B Ważenie cementu - Cement weighing	60"							
C Ważenie wody - Water weighing	45"							
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"							
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	15"							
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"							
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	20"							
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+30"							

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m³/h - Output m³/h
Cykle ciągłe - Continuous running	A+D+E+F	90"	40	120

ORU ONEDAY MD 5000/3350 · 127 m³/h

- Ważenie 4 kruszyw z 2 spustami/kruszywo - Weighing of 4 aggregates by drawing twice each one
- Taśma wagi 1.000 mm (max. udźwig 350 m³/h – 97 litrów/sek.) - 1.000 mm weighing conveyor belt (350 m³/h maximum output - 97 l/sec)
- Ślimak załadunkowy o średn. 273 mm (natężenie przepływu 20 kg/sek.) - Loading screw feeder diam. 273 mm (20 kg/sec capacity)
- Prędkość skipu 37,5 m/min - 37,5 m/min skip speed

Skład 3,3 m³ mieszanej zaprawy
Mix composition for 3,3 m³

Kruszywo - Aggregates	4.020 l
Cement - Cement	1340 kg
Woda - Water	500 l

Fazy cyklu - Phases	sec	0	60	120	180	240	300	360
A Ważenie kruszywa - Aggregate weighing	40"							
B Ważenie cementu - Cement weighing	70"							
C Ważenie wody - Water weighing	50"							
D Wznoszenie skipu - Skip rise	20"							
E Załadunek kruszywa do mieszarki - Aggregate loading	15"							
F Opuszczanie skipu - Skip descent	20"							
G Załadunek cementu i wody - Cement and water loading	20"							
H Mieszanie i opóźnienie - Mixing and emptying	35"+35"							

	Fazy charakteryzujące cykl - Phases that determine the cycle	Całkowity czas cyklu - Total time per cycle	Ilość cykli na godzinę - Cycles per hour	Wydajność produkcji w m³/h - Output m³/h
Cicli continui - Continuous running	A+D+E+F	95"	37,9	127

* W PRZYPADKU STOSOWANIA DODATKÓW, NALEŻY JE WPROWADZAĆ Z WODĄ - IN PRESENCE OF ADDITIVES, THEY ARE LOADED TOGETHER WITH WATER

Systemy sterujące

ORU CS90V: ZNACZENIE SYSTEMU ZINTEGROWANEGO I SKOORDYNOWANEGO

System sterowniczo-kontrolny ORU CS90V jest spersonalizowanym i zautomatyzowanym rodzajem oprogramowania służącym do realizacji najbardziej złożonych procesów produkcji betonu, zgodnej z zapotrzebowaniem. System CS90V jest rezultatem współdziałania doświadczenia, technologii oraz elastyczności związanej z wymaganiami klienta. Złożona budowa, którą można zintegrować z szeroko stosowanym sprzętem oraz przyjazna dla użytkownika logika wyróżniają system zarządzania CS90V. Równoczesne sterowanie wielu węzłami i uniwersalność interfejsu łączącego z różnymi urządzeniami informatycznymi klienta umożliwiają nieograniczone zastosowania i dostosowania systemu.

Charakterystyka

Podstawowa konfiguracja sprzętu przewiduje PC IBM, CPU PENTIUM, RAM min. 64MB, dysk twardy min. 10 GB, dyskietkę 3.5", czytnik CD, VGA, 2 porty szeregowy, 1 port równoległy, myszkę i myszkę Pad, kolorowy monitor 17", drukarkę 24-igłową 136-kolumnową, klawiaturę, zespół ciągłości, Siemens Simatic S7-300 PLC CPU 314 lub CPU 315 (w zależności od konfiguracji urządzenia), system operacyjny (Windows NT /2000, licencję Workstation na CD dostępną w różnych językach). Na zamówienie mogą być dostarczone Siemens Sicomp Industrial PC, karta wieloszerzegowa, drugi port równoległy, karta sieci Ethernet, kolorowy monitor 19"/21", ekran dotykowy, druga drukarka, klawiatura z membraną przeciwpylową oraz modem.

Osiągi

- Dynamiczny trójwymiarowy obraz synoptyczny różnych aktywnych funkcji,
- Analityczne zarządzanie danymi: ustawienie formuł, wyrobów, zamówień, zleceń, klientów, terenów budowy, betoniarek samochodowych, kierowców, wpisywanie / poszukiwanie / kopiowanie / drukowanie danych o nieograniczonej pojemności i możliwości eksportowania w formacie DBF lub ASCII. Istnieje możliwość rejestrowania cykli zrealizowanych w trybie działania automatycznego, cykli przerwanych z powodu przejścia na tryb sterowania ręcznego, zmiany i wydruku procesów cyklicznych na podstawie okresu) kodu, formuły, wyrobu, klienta budowy, betoniarki na samochodzie, kierowcy oraz dokumentu dostawy.
- Sterowanie operacjami: dozowanie zintegrowane (algorytmy ważenia i spustu, korekta lotu, testy poprzedzające działanie, kontrola dolnej-górnej granicy tolerancji, autokorekta ważenia w kolejnym cyklu, wykazywanie braku materiału do dozowania) kontrole wilgotności automatyczne/ręczne, programowanie produkcji, mieszanie, monitorowanie pomiaru napięcia, emitowanie dokumentów/ dokumentów dostawy, sporządzanie raportów dotyczących zużycia dziennego i rodzaju alarmów (ilość alarmów rejestrowanych nieograniczona), interfejs łączący z innymi systemami informatycznymi, połączenie za pomocą modemu zapewniające serwis techniczny drogą telefoniczną.
- Zarządzanie bezpieczeństwem/ochrona archiwów: nazwa użytkownika, hasło, tworzenie kopii zapasowych, przywracanie.

Istnieje możliwość dostarczenia na zamówienie satelitarnych systemów lokalizacji radiowej betoniarek samochodowych i kontroli konsystencji betonu.



Imer Group

Imer Group management units

ORU CS90V: THE IMPORTANCE OF AN INTEGRATED AND COORDINATED SYSTEM

The ORU CS90V control system is the automated and personalized software solution to the most sophisticated processes of ready-mix concrete. The CS90V is the result of the synergy between experience, technology and flexibility at the customer's service with high quality standards. A complex structure, able to integrate itself with hardwares easily found on the market, and a user-friendly logic characterize the control system CS90V. The multi-plant simultaneous control and the versatility of interface with the customer's different data processing systems allow unlimited suitability and adaptability of the system.

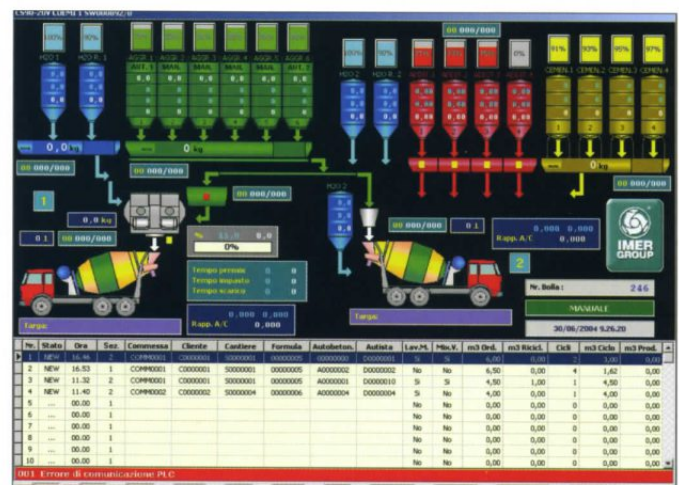
Characteristics

The hardware standard basis foresees PC IBM, CPU PENTIUM, RAM 64MB min., HARD DISK 10 GB min., Floppy disk 3.5", CD Reader, VGA, 2 Serial lines, 1 Parallel line, Mouse and Pad mouse, 17" Colour monitor, 24-needle Printer with 136 columns, Office keyboard, Continuity group, Siemens Simatic S7-300 PLC CPU 314 or CPU 315 (according to the plant configuration), Operating system (NT 2000 Windows, Workstation licence on CD and available in different languages). On request the following equipment can be supplied: Siemens Sicom Industrial PC, Multiserial card, second parallel line, Ethernet card, 19"/21" Colour monitor, Touch screen, second Printer, keyboard and Modem.

Performances

- Dynamic synoptic panels with 3D indication of the different active functions.
- Analytical management of data: batching recipes, pre-cast products, work orders, customers, building yards, vehicles, drivers, extra charges, data insert/searching/copy/printing with unlimited capacity and possibility of export in DBF or ASCII format. The system foresees the recording of the automatic cycles as well as that of the cycles interrupted for the passage to the manual operation, and the modification and printing of the cyclic processes according to period, code, recipe, pre-cast product, customer, building yard, truck mixer, driver and delivery note.
- Operating management: integrated metering (Weighing algorithm and spilling, flight corrections, pre-functional tests, upper and lower tolerance control, self-corrections weighed by the successive cycle, measurement of absence of material during metering), manual/automatic hygrometric controls, production programming, mixing, wattmeter monitoring, issue of documents/delivery notes, issue of reports on daily consumptions and alarm typologies (unlimited number of recordable alarms), interface with other data processing systems, connection through modem for the remote assistance service (on request).
- Management of safety/protection of files: username, password, back up and restore.

On request it is possible to install satellite systems of radiolocation and of control of the Slump of the truck mixers.



URZĄDZENIA RUCHOME



MOBILE PLANTS



URZADZENIA RUCHOME



MOBILE PLANTS



CENTRUM OBSŁUGI KLIENTA ZESPÓŁ SERWISU

FOCUS TO THE CUSTOMER SERVICE TEAM



Rozenblat®

www.rozenblat.pl



Le Officine Riunite - Udine S.p.A.
Concrete Machinery Division
Via Santa Caterina, 35 · 33030 Basaldella di Campoformido (Ud)
Tel. +39 0432 563911 · Fax +39 0432 562131
E-mail: oru@oru.it · www.imergroup.com



Przedsiębiorstwo Le Officine Riunite – Udine S.p.A. zastrzega sobie prawo dokonywania zmian podanych danych bez powiadamiania użytkowników, jeśli uzna, że istnieją po temu uzasadnione przyczyny. Zatem podanych danych i wymiarów nie należy uważać za obowiązujące. Ilustracje mogą przedstawiać również akcesoria, a przez to nie odpowiadać standardowym wersjom maszyn.

Le Officine Riunite - Udine S.p.A. reserve the right to change the information contained herein without prior notice where they consider it justified. The data and dimensions are therefore not to be considered as binding. The illustrations may include accessories and therefore they could be slightly different from the standard versions of the equipment.