

OSCRETE FLOWCAST

High Performance Superplasticising Admixture for GRC

Opis

Oscrete Flowcast jest unikatową mieszaniną plastyfikatorów polimerowych, która została opracowana specjalnie do stosowania w wyrobach betonowych typu GRC. Podstawą produktu są unikalny dyspergent nowej generacji oraz właściwie wyselekcjonowana kompozycja polimerów, które dzięki odpowiednio dobranej strukturze molekularnej pozwalają uzyskać wyjątkowe właściwości betonu GRC.

Zawierając w swoim składzie zarówno polimery jak i systemy superplastyfikatorów, **Oscrete Flowcast** oferuje producentom GRC zwiększenie parametrów wytrzymałościowych, poprawienie wytrzymałości na zginanie i krótszy czas rozformowania, w porównaniu do stosowanych w tradycyjnych recepturach dodatków dla GRC opartych na plastyfikatorach i polimerach.

Zastosowanie

Oscrete Flowcast jest stosowany zarówno w tradycyjnym procesie produkcji typu pre-cast (zalewanie w formach) jak i w procesie "spray up" (natrysk specjalnym pistoletem na formy).

Oscrete Flowcast pozwala uzyskać większą kontrolę cyklu życia produktu GRC oraz możliwość wydłużenia i kontrolowania czasu wiązania materiału (regulacji ustawień czasów technologicznych produkcji).

Oscrete Flowcast pozwala na uzyskanie homogenicznej, upłynnionej mieszanki która nie ulega rozwarstwieniu.

Zalety w odniesieniu do produkcji GRC

- wzrost wytrzymałości na ściskanie we wczesnej fazie wiązania
- wzrost wytrzymałości na zginanie
- redukcja skurczu plastycznego
- możliwość szybszego ponownego wykorzystanie form
- wyeliminowanie strat
- redukcja czasu produkcji
- poprawa warunków BHP
- udoskonalenie jakości ostatecznej powierzchni



FM/09569 the Sign of Quality EMS 73529

Właściwości

Postać	Proszek
Kolor	Biały
Gęstość nasypowa	0.600 g/cm ³
pH	-
Zawartość chlorków	<0.10%
Ekwiwalent Na ₂ O	<1.00%

Dozowanie

Ilość dozowanego produktu uzależniona jest od receptury mieszanki, metody stosowanej w procesie produkcji, typu kruszywa oraz zakładanego wykończenia powierzchni, ale dla typowych sytuacji przyjmuje się następująco:

250 gramów na 25 kg cementu.

w odniesieniu do zastosowań opartych na natrysku GRC, prosimy kontaktować się działem technicznym producenta - OSCRETE, aby uzyskać wskazówki dozowania produktu.

Normy

Oscrete Flowcast jest produkowany zgodnie z Normą Zarządzania Jakością ISO 9001 i Normą Zarządzania Środowiskiem Naturalnym ISO 14001.

Testy i badania

Oscrete Flowcast został przebadany i przetestowany zgodnie z Normą BS EN 1170 część 5-8.



OSCRETE
construction products

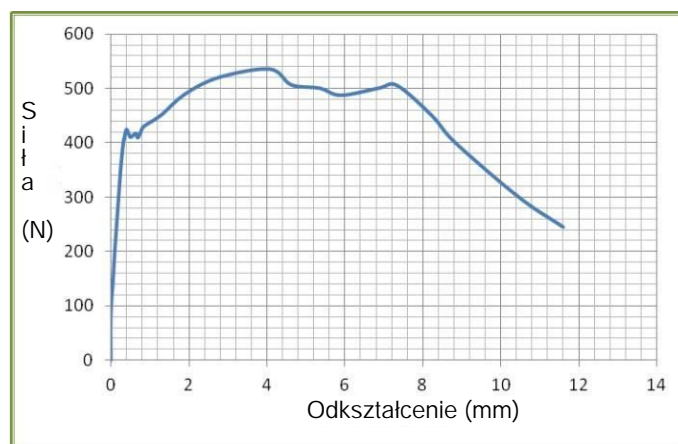


OSCRETE FLOWCAST

High Performance Superplasticising Admixture for GRC

Opis techniczny

Duża przestrzeń pod krzywą na wykresie pokazującym zależność odkształcenia od obciążenia wskazuje na większą wytrzymałość, plastyczność (kontrola spękań) i wytrzymałość na uderzenia materiału GRC zawierającego dodatek Flowcast. Dzięki temu, że matryca betonu po 28 dniach jest "bardziej dojrzała" dzięki zastosowaniu Flowcast, dochodzi do większej skuteczności "zaangażowania" włókien szklanych w betonie, co prowadzi do zwiększenia wytrzymałości na zginanie po fazie pęknięcia. Zbrojenie włóknem szklanym wpływa na zwiększenie plastyczności (kontrola spękań) i wytrzymałości na zginanie w porównaniu do matrycy kruchej (bez włókien), dzięki czemu otrzymujemy szerokie możliwości zastosowań w budownictwie. Producenci uzyskują większą swobodę w modyfikowaniu mieszanki betonowej odpowiednio do swoich celów, uzyskują redukcję kosztów produkcji oraz poszerzenie możliwości projektowych - a to dzięki produktom GRC zmodyfikowanym poprzez dodanie Flowcast. Większa plastyczność finalnych produktów oznacza możliwość dostarczania lżejszych mocniejszych wyrobów GRC które są poręczniejsze oraz mniej podatne na przypadkowe uszkodzenia w czasie transportu i montażu na budowie. Opakowania fabrycznie odważone po 250g poprawiają precyzję dozowania, przyczyniają się do redukcji strat produktu oraz poprawiają możliwość kontroli stanów magazynowych. Dzięki takiej postaci produktu możemy łatwiej dbać o porządek i BHP na hali produkcyjnej, redukując ryzyko przypadkowych wycieków produktów płynnych a w konsekwencji poślizgnięć i wypadków przy pracy.



Badanie	Jedn.	Premix	Flowcast	Norma
Gęstość nasypowa	kg/m ³	1900 ^{+300/-200}	2120	EN 1170-6
Wytrż. na zginanie po 28 dniach				
LOP	MPa	7 +/- 2	8.93	EN 1170-5
MOR	MPa	9 +/- 3	11.44	EN 1170-5
Nasiwłość po 24h	%	11 +/- 3	7.18	EN 1170-6
Skurcz	mm/m	1.2 +/- 0.3	0.928	EN 1170-7
Pęcznienie	mm/m	1.2 +/- 0.3	0.709	EN 1170-7



FM/09569 the Sign of Quality EMS 73529

OSCRETE
construction products



OSCRETE FLOWCAST

High Performance Superplasticising Admixture for GRC

Kompytabilność (zgodność)

Oscrete Flowcast można stosować ze wszystkimi rodzajami cementu, dzięki jego stosowaniu uzyskujemy wielorakie korzyści, zwłaszcza w produkcji betonu i zapraw o konsystencji płynnej.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w suchym środowisku w temperaturach od 5° C do 30° C. Dostęp wilgoci spowoduje twardnienie produktu.

Wskazówki stosowania i BHP

Oscrete Flowcast jest produktem nieszkodliwym pod warunkiem zastosowania standardowego wyposażenia BHP pracownika w okulary ochronne i rękawice robocze, aby nie dopuścić do kontaktu środka ze skórą i oczami.

Szczegółowe informacje znajdują się w Instrukcji Bezpieczeństwa Produktu.

Opakowania

Oscrete Flowcast jest dostępny w następujących opakowaniach: jako luźna domieszka w postaci proszku w 15 kg szczelnych plastikowych pojemnikach, lub w 250g saszetkach pakowanych w kartony po 56 saszetek.

UWAGA:

Fizyczne właściwości podane są typowe, i nie powinny być traktowane jako specyfikacja. Informacje przedstawione w naszej literaturze jest oparta na danych i doświadczeniach i podane są w dobrej wierze. Nasza polityka polega na ciągłych badaniach i rozwoju i zastrzegamy sobie prawo do aktualizacji tych informacji w każdej chwili; klienci powinni zatem upewnić się, że posiadają najnowsze materiały informacyjne. Jednocześnie nie gwarantujemy stałości, wysokości i jakości naszych produktów, natomiast nie mamy kontroli i wpływu nad okolicznościami, w jakich nasze materiały są wykorzystywane, warunków na miejscu lub wykonanie prac, a zatem nie jesteśmy w stanie przyjąć żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody, które mogą powstać w ich wyniku*. Materiały dostarczane są zgodnie z naszymi standardowymi warunkami sprzedaży.

*z wyjątkiem Inwestycji z Nadzorem Rozenblat Sp. z o.o. Sk.

Kolejność przygotowywania partii i procedura miksowania

- 1/ Zmieszać cement z wodą w celu uzyskania zawiesiny o wysokiej lepkości
- 2/ Dodać Flowcast i zmiksować w celu uzyskania zawiesiny o niskiej lepkości
- 3/ Dosypywać piasek w trakcie mieszania
- 4/ Dobrać odpowiednią ilość wody (w ramach receptury) w razie konieczności aby uzyskać pożądaną konsystencję
- 5/ Powoli wmieszać dodatek włókien szklanych.

Powyższe procedury są podane jako instrukcja przykładowa; mogą być także stosowane inne metody, ale zawsze należy pamiętać, że dodatek do betonu MUSI zostać dodany do MOKREGO już cementu, a NIE do piasku, w przeciwnym razie działanie dodatku zostanie zniwelowane i nie osiągniemy spodziewanych efektów w odniesieniu do plastyczności mieszanki i jej zawiązania.

Bardziej szczegółowe informacje można uzyskać w Dziale Technicznym – przedstawiciela producenta OSCRETE firmie Rozenblat Sp.z o.o

Rozenblat

Spółka z o.o. Spółka komandytowa

ul. Stęszewska 9, Krosinko, 62-050 Mosina

tel. 61 819 21 21, 61 819 21 18,

61 898 10 45 ; faks 61 819 74 88

www.rozenblat.pl info@rozenblat.pl

stabilizujemy niestabilny świat

www.wloknocyronowe.pl

OSCRETE is a division of Christeyns UK Ltd.

Rutland Street

Bradford

West Yorkshire

BD4 7EA

United Kingdom

Telephone: +44 (0)1274 393286

Fax: +44 (0)1274 309143

e-mail: info@oscrete.co.uk

Website: www.oscrete.co.uk

PDS 7611 Rev 03 17/02/2012